

ELOX R 316 L

покрытый электрод
для сварки высоколегированных
коррозионностойких сталей

Классификация

EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 32
AWS A5.4: E 316 L- 16

Описание и преимущества

- ✓ ELOX R 316 L – электрод с рутиловым видом покрытия для сварки высоколегированных коррозионно-стойких хромоникельмолибденовых сталей.
- ✓ Обеспечивает низкое содержание углерода в наплавленном металле.
- ✓ Металл шва устойчив к коррозии в кислотных средах и межкристаллитной коррозии при температурах эксплуатации сварной конструкции до +400°С.
- ✓ Отличный внешний вид шва и легкое отделение шлака.
- ✓ Стабильное горение дуги во всех пространственных положениях.

Пространственные положения



Сварка во всех пространственных положениях за исключением вертикального «на спуск»

Тип и род тока

• Переменный ток / Постоянный ток обратной полярности

Типичный химический состав наплавленного металла %

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
0,03	0,8	0,9	2,6	11,5	19,0

Одобрения сертификационных агентств

НАКС, ГОСТ Р, BV, ABS, DNV-GL

Типичные механические свойства наплавленного металла

Предел текучести МПа	Предел прочности при растяжении МПа	Относительное удлинение %	Работа удара по Шарпи Дж +20°С
мин. 355	540-670	мин. 30	мин. 47